



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ARPP

Cód.: FPR/205-5-15
Rev.: 1, 31/10/19
Página 1 de 1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS/TECHNICAL PROPERTIES/CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ARPP

Película de BOPP/ BOPP film/ Film de BOPP

Basados en la información recibida de nuestros proveedores, nosotros informamos/ Based in the document received from our suppliers, we inform you,

PHYSICAL									
Thickness	ASTM D 374	Micron	15	18	20	25	30	35	40
Grammage	JPFTM	gm/m ²	13.7	16.4	18.2	22.7	27.3	31.8	36.4
Yield	JPFTM	m ² /kg	73.0	60.9	55.0	44.0	36.6	31.4	27.4
Surface									
Treatment Level (Min)	ASTM D2578	dyne/cm	39	39	39	39	39	39	39
Optical									
Haze (Max)	ASTM D1003	%	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.2	2.2
Gloss (Min) at 45° Angle	ASTM D2457	-	90	90	90	90	90	90	90
MECHANICAL									
Coefficient of Friction (Max)	ASTM D 1894	Static	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
		Kinetic	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23
Tensile Strength (Min)	ASTM D 882	MD	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300
		TD	2700	2700	2700	2700	2700	2700	2700
Modulus (Min)	ASTM D 882	MD	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000
		TD	28000	28000	28000	28000	28000	28000	28000
Elongation (Max)	ASTM D 882	MD	190	190	190	190	190	190	190
		TD	70	70	70	70	70	70	70
THERMAL									
Shrinkage (Max) at 120°C / 5 min	JPFTM	%	4.5	4.5	4.0	3.5	3.5	3.5	3.5
			2.5	2.5	2.0	1.5	1.5	1.5	1.5
Seal Initiation Temperature (Max)	JPFTM	°C	105	105	105	105	105	105	105
Sealing Strength (Min) at 120°C / 2 Bar / 1 Sec	JPFTM	gms/25mm	400	425	450	475	500	525	550
BARRIER									
Water Vapour Transmission Rate	ASTM E 398	gm/ m ² /24h	7.0	6.5	6.0	5.0	4.0	3.0	2.5
Oxygen Gas Transmission Rate	ASTM D 3985	cc/m ² /24h	2000	1850	1800	1700	1600	1500	1450

*NOTA: La tabla refleja valores típicos para medidas realizadas sobre el producto, en la forma y condiciones en que es suministrado por el fabricante. Los valores de algunas propiedades pueden variar apreciablemente dependiendo de la antigüedad del film, especialmente durante las primeras semanas. Los usuarios tienen que comprobar que sean adecuados con las aplicaciones, dado que el comportamiento puede variar con las condiciones del proceso. Estos valores deben usarse como guía y no como especificación. SJIG mantiene el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Para otros espesores especiales consultar.

ALMACENAMIENTO: Material almacenado en una zona seca y sin focos de calor. Las bobinas deben ser protegidas de altos niveles de humedad y de salpicaduras de agua en todo momento. Deben permanecer en la envoltura suministrada hasta el momento de su uso, las bobinas transformadas junto con las bobinas abiertas debe permanecer en todo momento protegidas.

Almacenaje máximo 6 meses desde la fecha de recepción, a temperatura entre 15 y 30°C, los stocks deben ser usados en rotación.

*NOTES: The table presents typical values measured on the product, in form and conditions in which is provided by the manufacturer. The values of some properties may vary significantly after the production, especially during the first weeks. Users have to check that they are suitable with the applications because performance may vary with processing conditions. This values should be used as guide values and not as specifications SJIG keeps the right to modify the properties of its products. For other special thicknesses available, please consult us.

STORAGE: The material should be stored in a dry place without being exposed to direct heat sources. The rolls should be protected from high levels of humidity and splashing water. They must remain in the original packaging till the time of usage, the used rolls and the rolls that were already unpacked should be protected all the time.

Storage maximum 6 months from the date of receipt and a temperature between 15 to 30°C. The stocks should rotate.

*NOTE: Le tableau présente les valeurs typiques mesurées sur le produit, dans la forme et les conditions dans lesquelles il est fourni par le fabricant. Les valeurs de certaines propriétés peuvent varier considérablement selon l'antiquité du film, surtout pendant les premières semaines. Les utilisateurs doivent vérifier qu'ils sont adaptés aux applications, puisque les performances peuvent varier avec des conditions de process. Ces valeurs doivent être utilisées comme un guide et non comme une spécification. SJIG conserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Pour des épaisseurs particulières, consultez nous.

STOCKAGE: Le matériel doit être stocké dans un endroit sec et sans les sources de chaleur. Les bobines doivent être protégées contre des niveaux élevés de humidité et les projections (éclaboussement) d'eau. Ils doivent rester dans l'emballage original jusqu'à l'utilisation. Les bobines utilisées et les bobines ouvertes doivent être protégées.

Stockage maximum 6 mois à compter de la date de réception, la température de stockage doit être comprise entre 15 à 30°C. Les stocks devraient tourner.